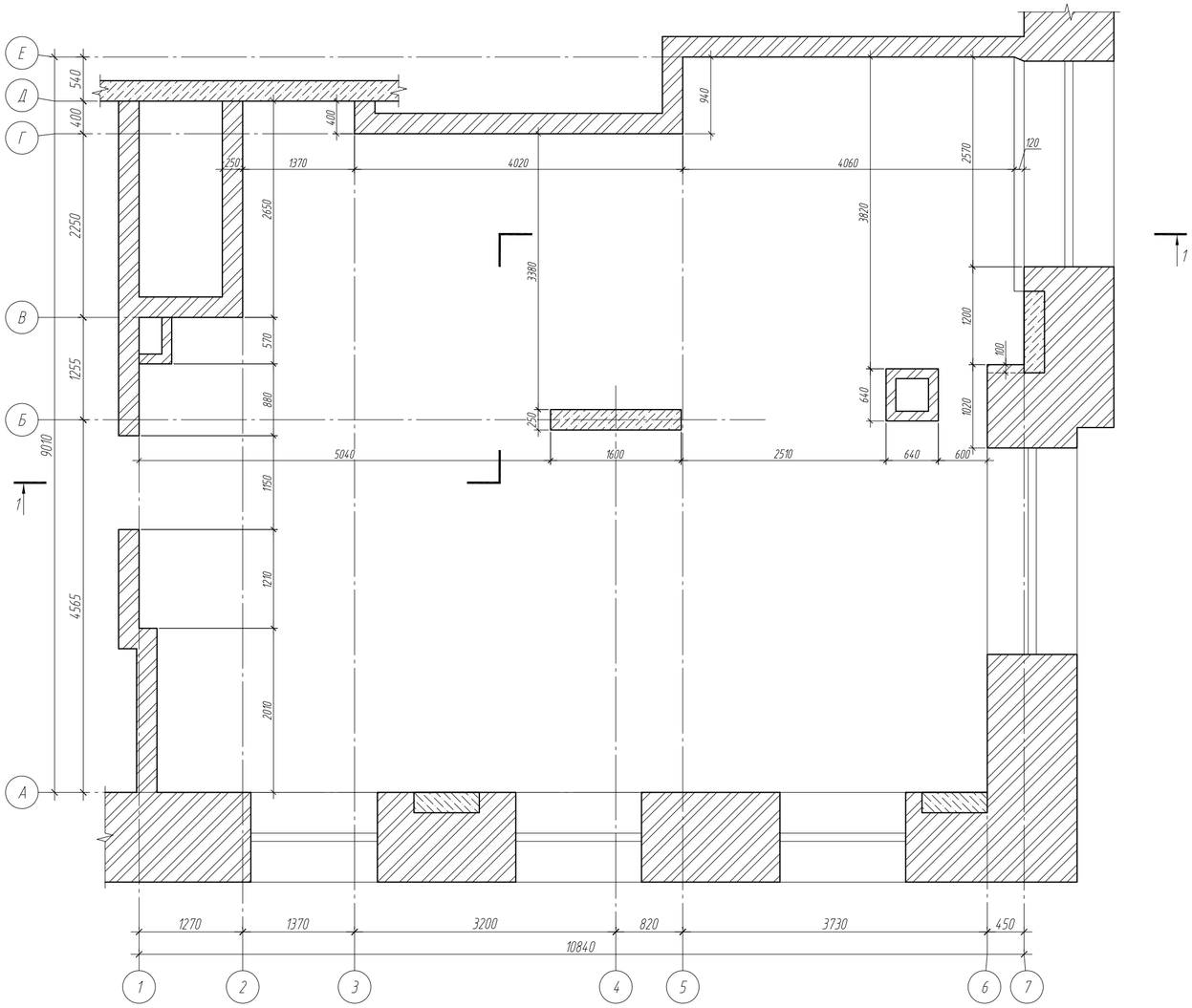
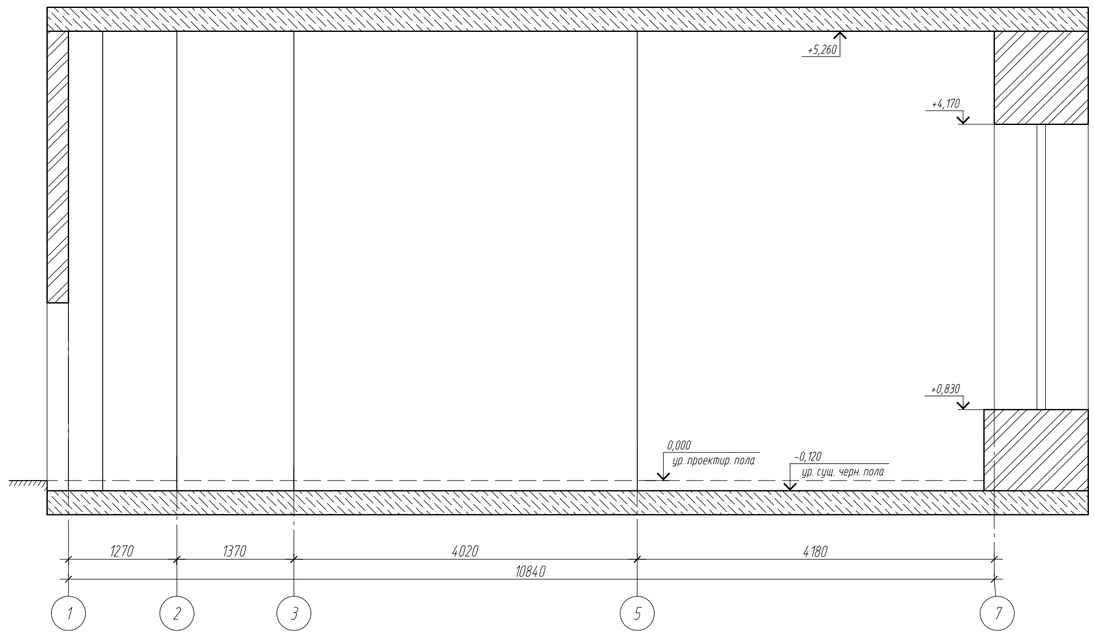
Обмерный план на отм. -0,120



Разрез 1-1



Примечания:
1. За отм. 0,000 принята отметка уровня проектируемого (чистового) пола 1-го этажа.

						Заказчик:	
						Конструктивные решения по устройству антресоли	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
Разраб.							Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 8
ГИП							
						Обмерный план. Разрез	

Копировал

А2 1:50

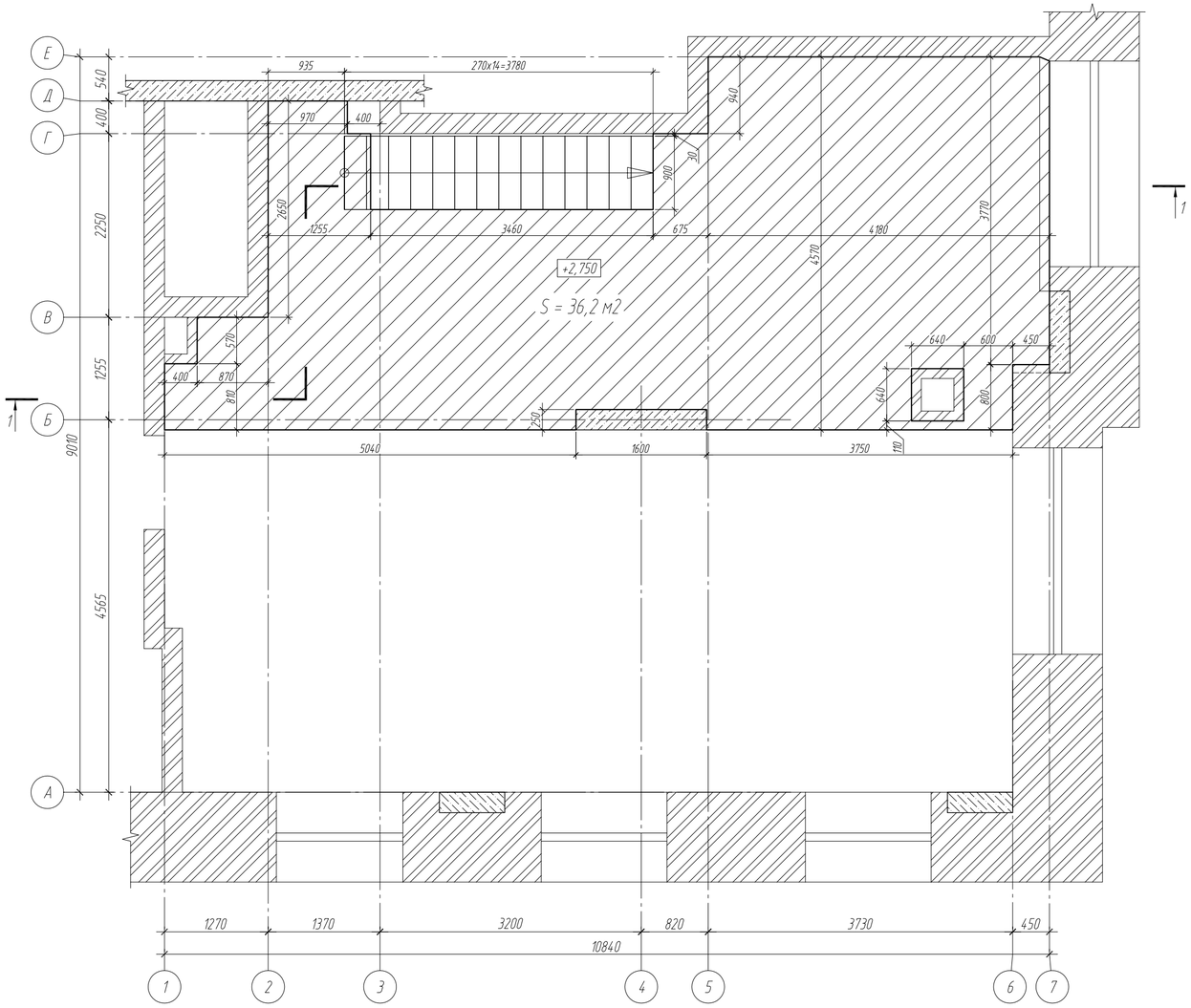
Согласовано

Взам. инв. №

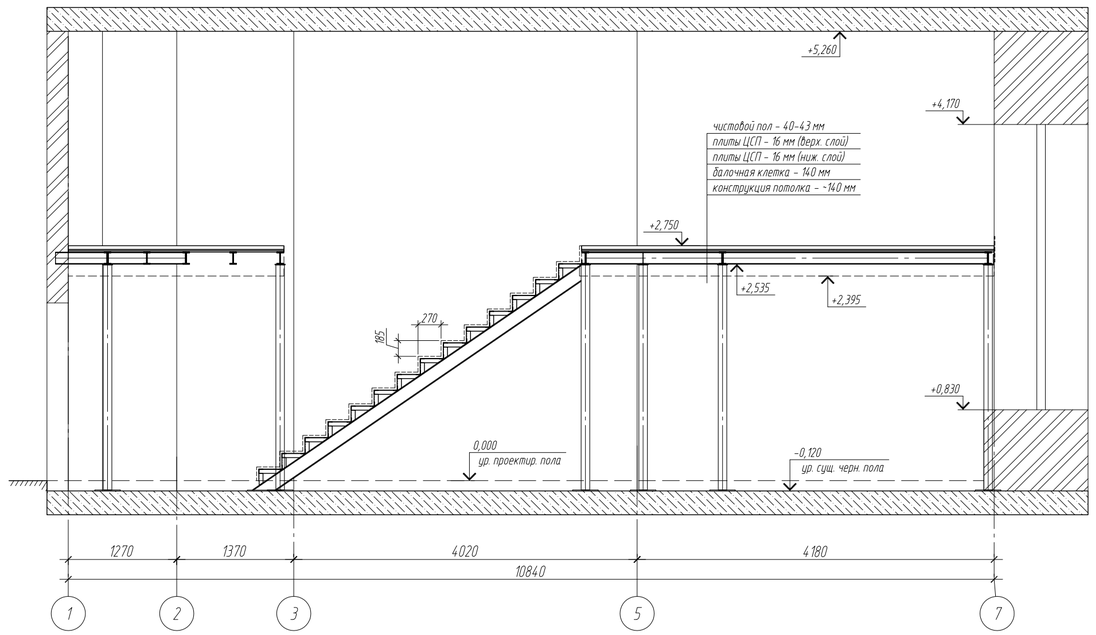
Подп. и дата

Инв. № подл.

План проектируемой антресоли



Разрез 1-1



Примечания:
1. За отм. 0,000 принята отметка уровня проектируемого (чистового) пола 1-го этажа.

						Заказчик:	
						Конструктивные решения по устройству антресоли	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
Разраб.							Стадия: Р; Лист: 3; Листов: 8
ГИП							
						План проектируемой антресоли. Разрез	

Копировал

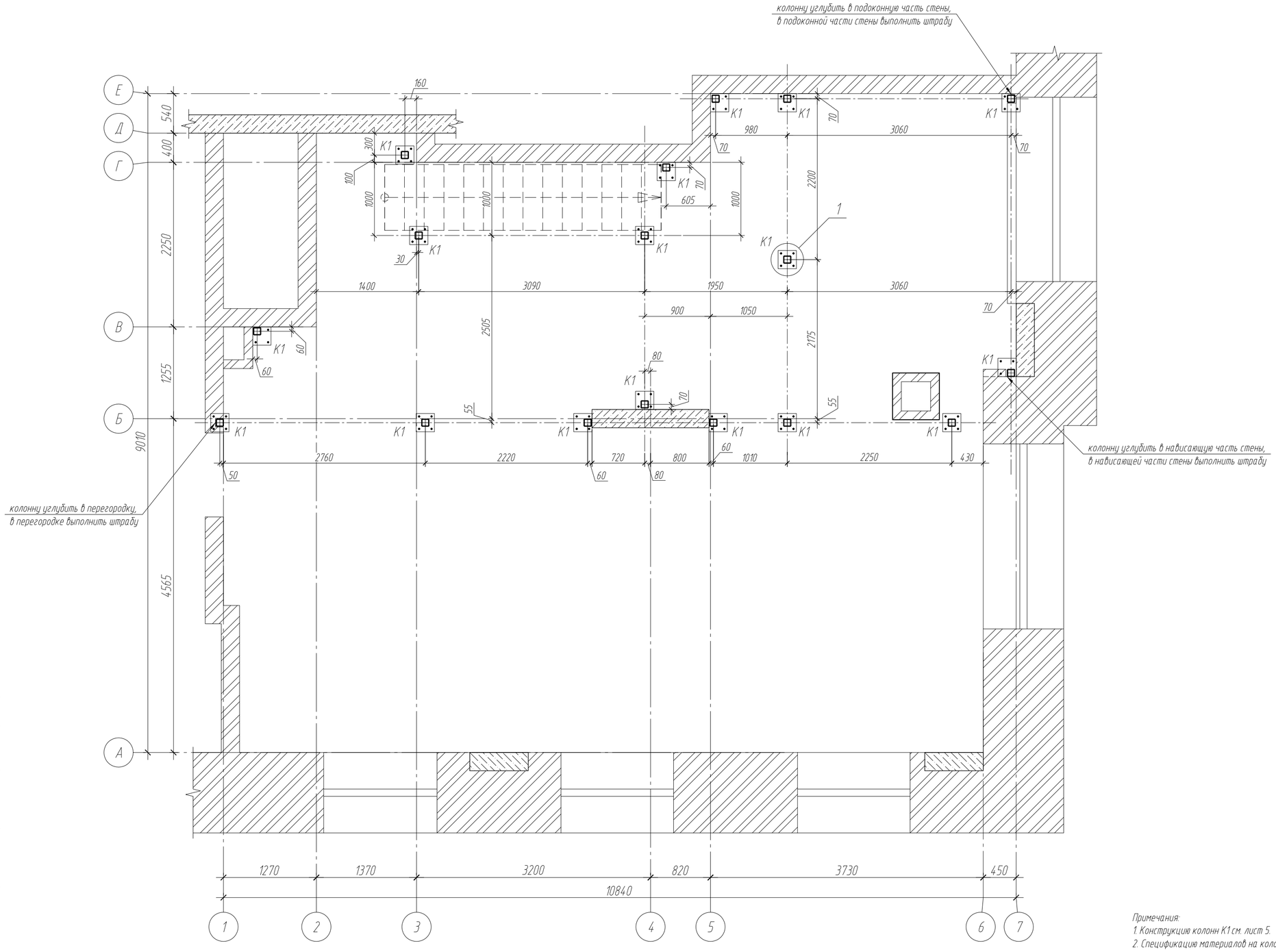
А2 1:50

Согласовано

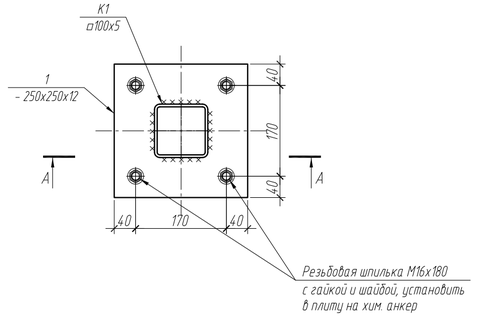
Взам. инв. №

Подп. и дата

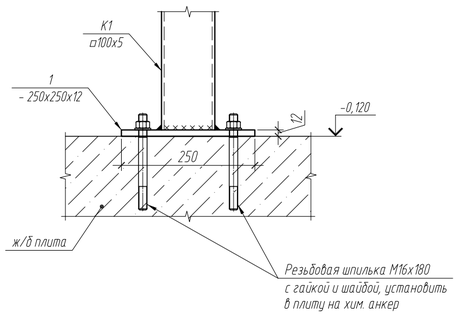
Инв. № подл.



Узел 1. Опирание колонн К1 на плиту



А-А



Примечания:
1. Конструкцию колонн К1 см. лист 5.
2. Спецификацию материалов на колонны см. лист 5.

Согласовано

Взам. инв. №

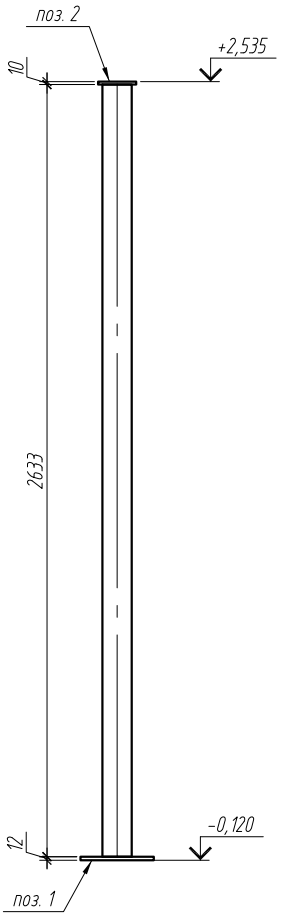
Подп. и дата

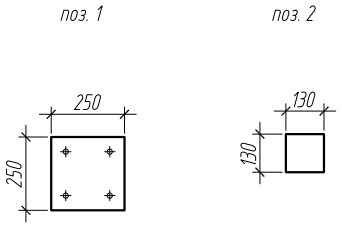
Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Заказчик:			
						Конструктивные решения по устройству антресоли			
Разраб.							Стадия	Лист	Листов
ГИП							Р	4	8
						План колонн на отм. -0,120			

Копировал

А2 1:40





Спецификация металлических колонн К1

№ п/п	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	К1	ГОСТ 30245-2012	Труба 100х5, L=2633 мм	17	37,94	
2	1	ГОСТ 103-2006	Прямоугольная пластина 250х250 мм, t=12 мм	17	5,89	
3	2	ГОСТ 103-2006	Прямоугольная пластина 130х130 мм, t=10 мм	17	1,33	
4		ГОСТ 22043-76	Шпилька резьбовая М16х180	64		
5		ГОСТ 5915-70	Гайка М16	64		
6		ГОСТ 11371-78	Шайба М16	64		
7			Химический анкер "TECHKREP"	3200 мл		

Примечания:

1. Спецификация материалов дана без учета отходов.
2. Материалы на сварку элементов и антикоррозионную обработку учтены в спецификации на листе 6.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разраб.					
ГИП					

Заказчик:

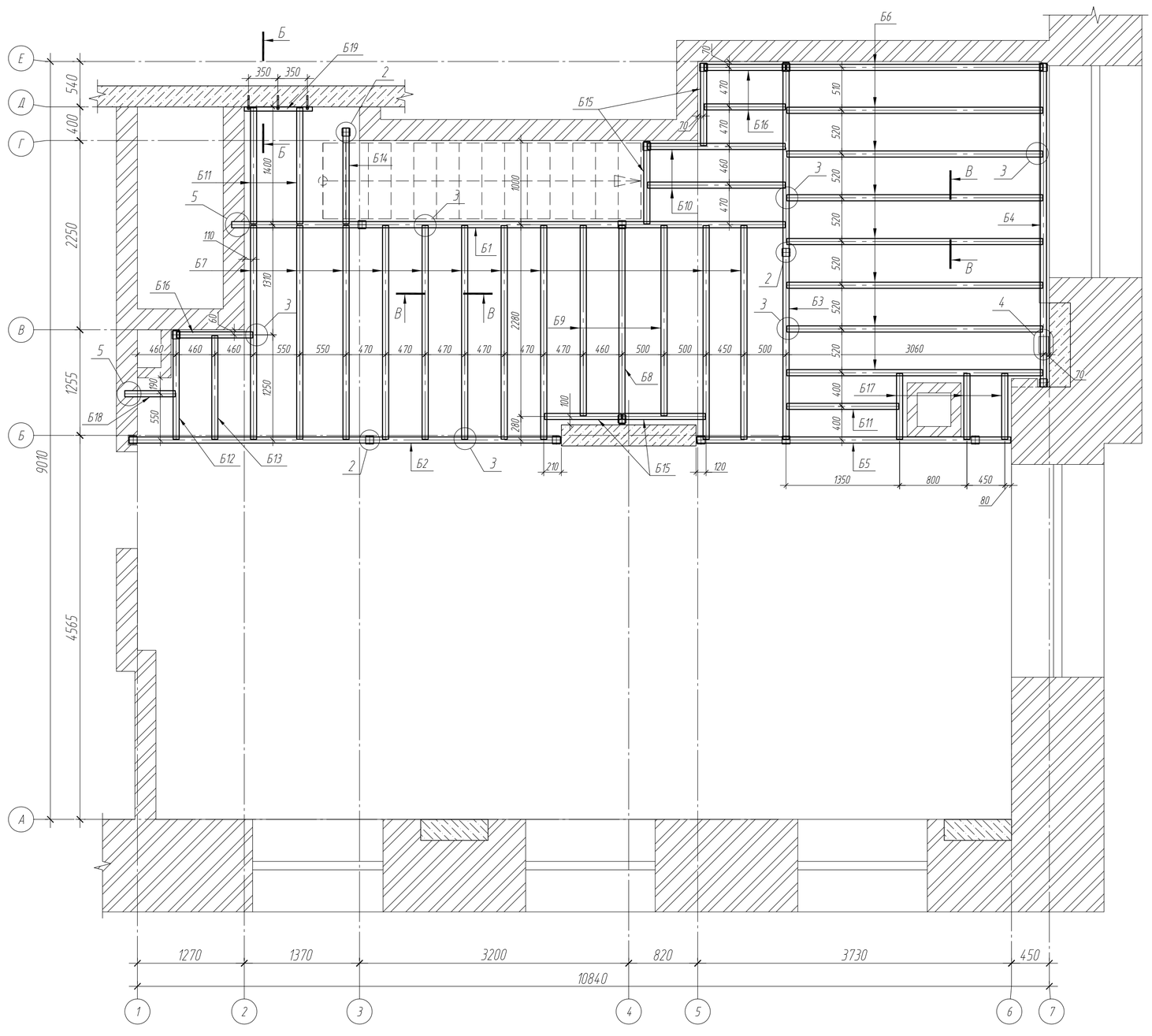
Конструктивные решения по устройству антресоли

Стадия	Лист	Листов
Р	5	8

Колонна К1

Копировал

А4 1:25



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Спецификация материалов на перекрытие

№ п/п	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	Б1	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=6580 мм	1	84,88	
2	Б2	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=5130 мм	1	66,18	
3	Б3	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=4480 мм	1	57,79	
4	Б4	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=3850 мм	1	49,67	
5	Б5	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=3730 мм	1	48,12	
6	Б6	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=3040 мм	8	39,22	
7	Б7	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=2540 мм	10	32,77	
8	Б8	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=2360 мм	1	30,44	
9	Б9	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=2260 мм	2	29,15	
10	Б10	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=1635 мм	2	21,09	
11	Б11	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=1380 мм	2	17,80	
12	Б11'	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=1330 мм	1	17,16	
13	Б12	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=1300 мм	1	16,77	
14	Б13	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=1230 мм	1	15,87	
15	Б14	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=1140 мм	1	14,71	
16	Б15	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=980 мм	4	12,64	
17	Б16	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=960 мм	2	12,38	
18	Б16'	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=900 мм	1	11,61	
19	Б17	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=780 мм	3	10,06	
20	Б18	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 14Б2, L=600 мм	1	7,74	
21	Б19	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=810 мм	1	11,50	
22			Лист ЦСП, t=16 мм	82 м2	21,6	
23			Саморез DIN 7504-P 4,2x50 (с потайной головкой)	300	0,0042	Крепление листов ЦСП к балкам
24	3	ГОСТ 19903-2015	Прямоугольная пластина 100х80х8	75	0,5	
25	4	ГОСТ 19903-2015	Прямоугольная пластина 125х40х8	75	0,31	
26	5	ГОСТ 8509-93	Уголок L 125х10, L=200 мм	1	3,82	
27		ГОСТ 22043-76	Шпилька резьбовая М20х170	3		
28		ГОСТ 11371-78	Шайба М20	3		
29		ГОСТ 5915-70	Гайка М20	3		
30			Химический анкер "ТЕСНКREP" (1 картридж)	300 мл		
31		ГОСТ 9467-75	Электроды тип Э42	120 кг		
32			Антикоррозионная грунтовка для металла "ГФ-021"	20 кг		
33			Мелкозернистый бетон В25 W4 F100	0,01 м3	2500	
34						
35						

Примечания:

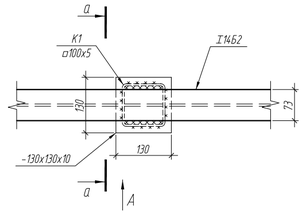
1. Узлы 2 ... 5, сечения Б-Б, В-В см. лист 7.
2. Спецификация материалов дана без учета отходов.
3. Все металлические элементы (стойки, балки, платсины) покрытить антикоррозионным составом (грунтовка для металла "ГФ-021").

Изм.	Кол. уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Заказчик:			
						Конструктивные решения по устройству антресоли			
Разраб.							Стадия	Лист	Листов
ГИП							Р	6	8
						План балок верх на отм. +2,675. Спецификация			

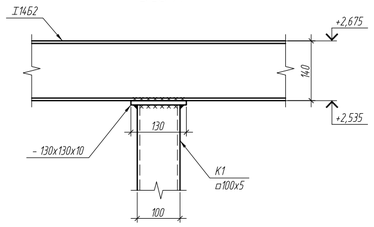
Копировал

А2 1:40

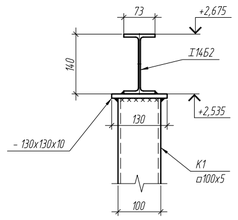
Узел 2. Типовой узел опирания балок из I14Б2 на колонны



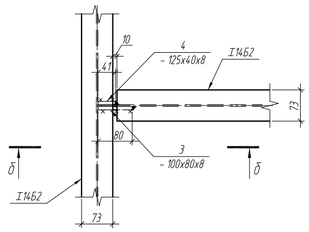
Вид А



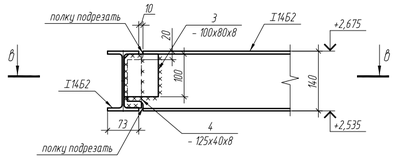
а–а



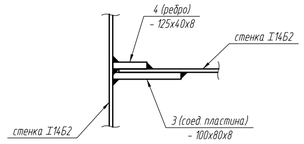
Узел 3. Типовой узел сопряжения балок I14Б2 между собой



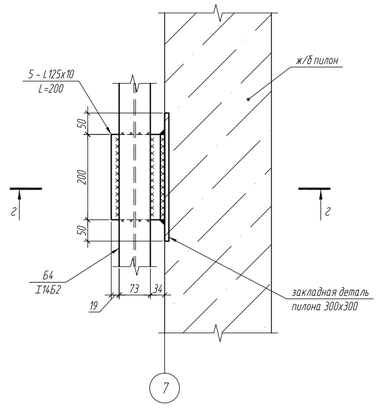
б–б



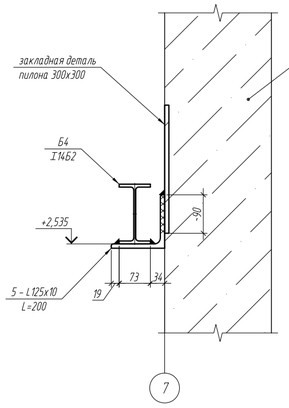
в–в



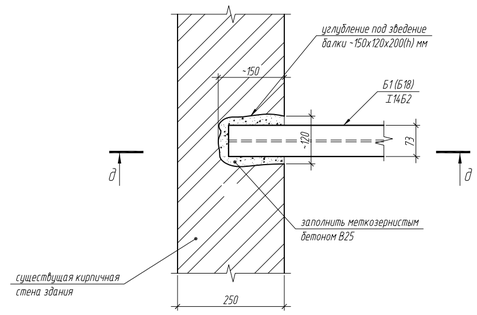
Узел 4. Дополнительное крепление балки Б4 к закладной детали ж/б пилона



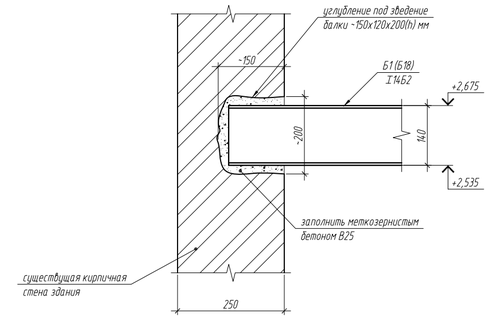
г–г



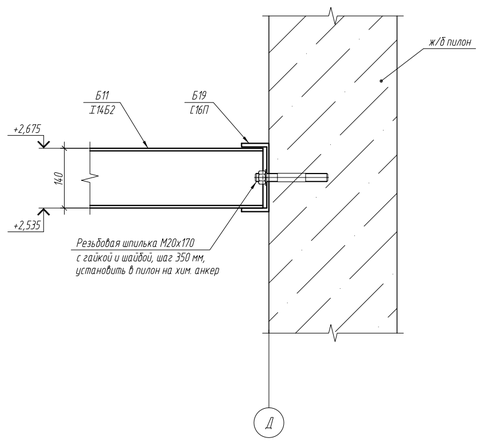
Узел 1. Опирание балок Б1 и Б18 на существующие кирпичные стены



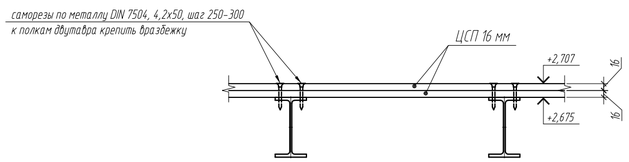
д–д



Сечение Б–Б



Сечение В–В



Примечания:
1. Спецификацию материалов см. лист 6.
2. Сварку элементов выполнять ручной электродуговой сваркой, катет 5–6 мм, но не более 1,2 меньшей толщины свариваемых элементов.
3. Все металлические элементы (стойки, балки, платсины) покрытить антикоррозионным составом (грунтовка для металла "ГФ–021").

						Заказчик:	
						Конструктивные решения по устройству антресоли	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
ГИП						Р	7	8
						Узлы 2 ... 5, сечения Б–Б, В–В	

Копировал

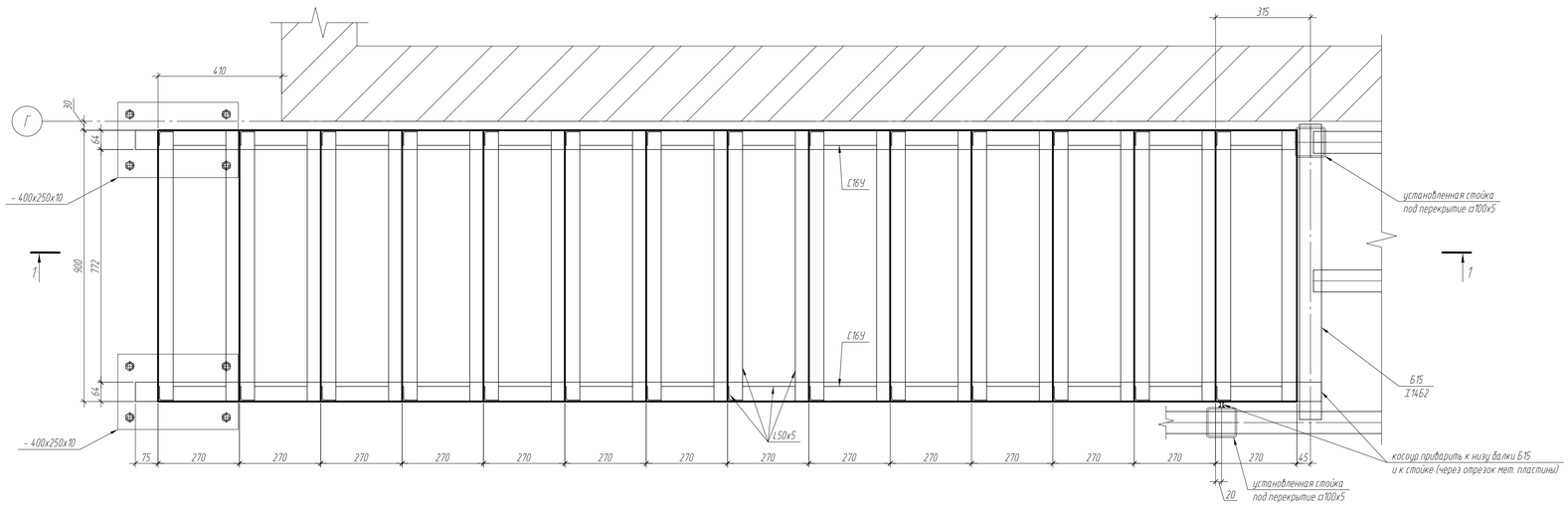
А2 1:10

Согласовано

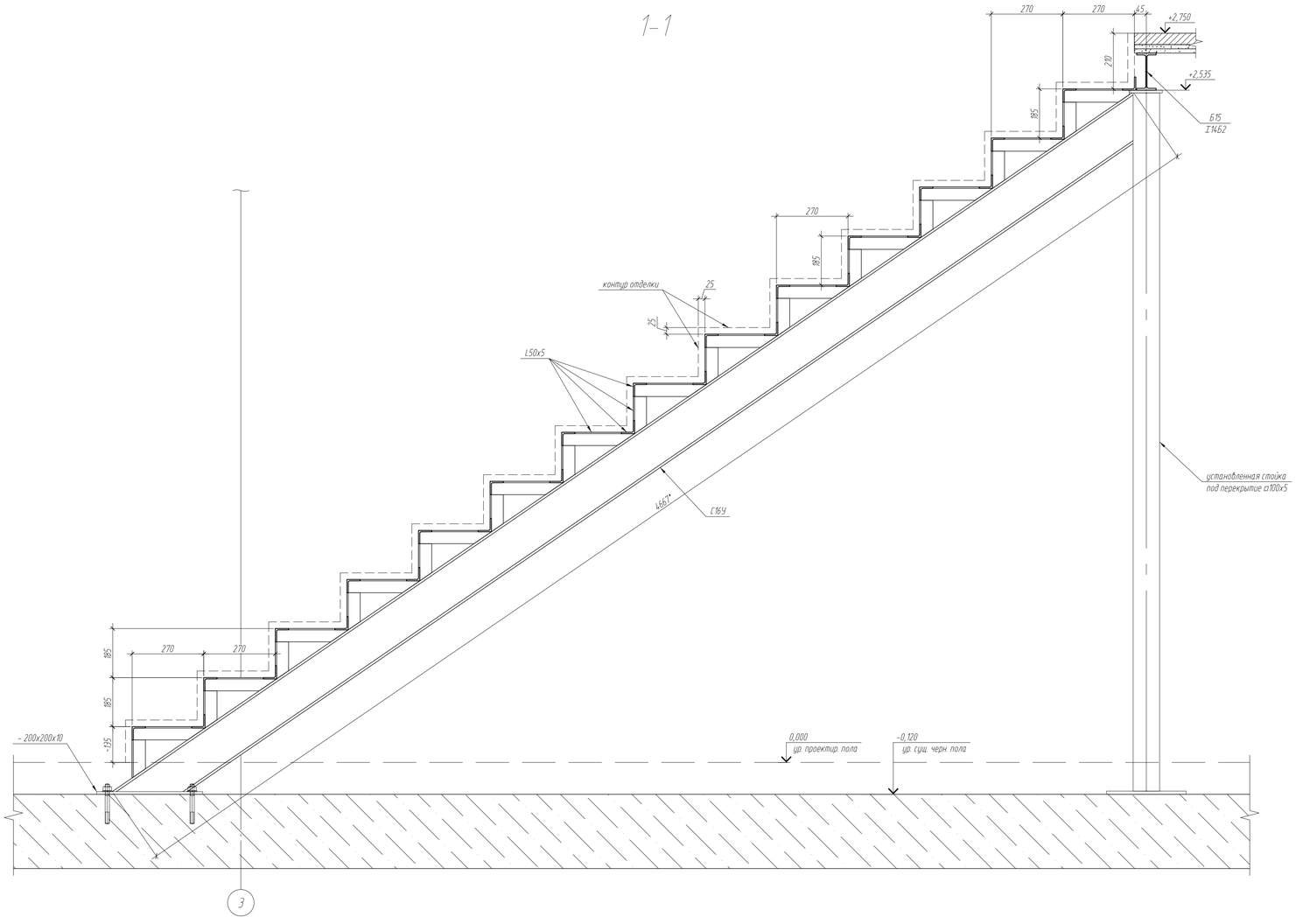
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1-1



Спецификация материалов на металлокаркас лестницы

№ п/п	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		ГОСТ 8240-97	Швеллер 16У	10 м	14,2	Косоуры
2		ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5	36 п.м	3,77	Каркас ступеней
3		ГОСТ 19903-2015	Прямоугольная пластина 400х250 мм, t=10 мм	2	7,85	Опорные пластины косоуров
4		ГОСТ 22043-76	Шпилька резьбовая М16х180	8		Крепление опорных пластин к плите
5		ГОСТ 11371-78	Шайба М16	8		Крепление опорных пластин к плите
6		ГОСТ 5915-70	Гайка М16	8		Крепление опорных пластин к плите
7			Химический анкер "TECHKREP" (1 картридж)	400 мл		Крепление опорных пластин к плите
8			Электроды тип Э42	10 кг		
9			Антикоррозионная грунтовка для металла "ГФ-021"	2 кг		
10						
11						
12						

Примечания:
1. Размеры, отмеченные *, уточнять по месту.
2. Резьбовые шпильки устанавливать в предварительно просверленные отверстия на инжекционную массу (хим. анкер Techkrep).
3. Сварку элементов выполнять ручной электродуговой сваркой, катет 5 мм.
4. Все металлические элементы (швеллера, уголки, пластины) покрыть антикоррозионным составом (грунтовка «ГФ-021»).

						Заказчик:
						Конструктивные решения по устройству антресоли
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
ГИП						

Стадия	Лист	Листов
Р	8	8

Лестница на антресоль (металлокаркас)

Копировал

А1 1:10

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.